

Zertifikatsnummer: **ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.00**



Schwarz Technology Poland Sp.zo.o
ul Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce
POLEN

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schwarz Technology Poland Sp.zo.o
ul Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

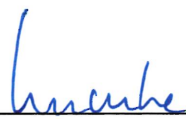
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.06.2022 bis 31.07.2025

Düsseldorf, 22.06.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. KOLODZIEJ



Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 8 mm	FW, FW
135	1.3 1.3 2.1 2.1, 8 2.1 8.1	t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm t = 1.5 - 6 mm D ≥ 4 mm	FW, FW BW, BW BW, BW FW, FW FW, FW BW, WPQR no.: 19/STP/22
141	1.3, 23 23 1.3 2.1, 8 2.1, 8 2.1	t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	BW, BW FW, FW FW, FW BW, BW FW, FW FW, FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Arkadiusz Bolek, IWE geb. am: 16.04.1982

1. Vertreter: Przemyslaw Pedrycz, Stufe C (IWS) geb. am: 27.05.1985

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Produktionsstätte: ul. Karola Olszewskiego 19 c , 25-663 Kielce
Unterstützung für Sichtprüfung : Herr Kamil Boron 22.04.1996 VT2

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL2/079/19/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and
components according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

Schwarz Technology Poland Sp.zo.o
ul Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce
Poland

fulfills the requirements
for the scope according to

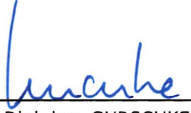
EN 15085-2 classification level CL2
in the type of activity P, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2022-06-22 until 2025-07-31

Düsseldorf, 2022-06-22
Place and date of issue

Lead auditor: M.Eng. KOLODZIEJ


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.005

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1.5 - 8 mm	FW, FW
135	1.3 1.3 2.1 2.1, 8 2.1 8.1	t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm t = 1.5 - 6 mm D ≥ 4 mm	FW, FW BW, BW BW, BW FW, FW FW, FW BW, WPQR no.: 19/STP/22
141	1.3, 23 23 1.3 2.1, 8 2.1, 8 2.1	t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 1.4 - 4 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	BW, BW FW, FW FW, FW BW, BW FW, FW FW, FW

Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

Responsible welding coordinator(s):

Arkadiusz Bolek, IWE

born: 1982-04-16

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Przemyslaw Pedrycz, Level C (IWS)

born: 1985-05-27

Others deputies:

-

Remarks:

production workshop adress: ul. Karola Olszewskiego 19 c , 25-663 Kielce
support RWC of visual control Mr. Kamil Boron 22.04.1996 VT2

Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/079/19/2

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.