

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Schwarz Technology Poland Sp.zo.o
ul Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce
Polen

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.05.2023 bis 31.07.2025

Düsseldorf, 22.05.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Eng. KOLODZIEJ

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 8 mm	FW, FW
135	1.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 21 mm	BW
	1.2	t = 3 - 80 mm D ≥ 24 mm	BW, T
	1.3	t = 1 - 3 mm	FW, FW
	1.3	t = 1 - 4 mm	BW, BW
	2.1	t = 3 - 16 mm	BW, BW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	FW, FW
	2.1	t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	FW, FW
	8.1	t = 1.5 - 6 mm D ≥ 4 mm	BW, WPQR no.: 19/STP/22
141/135	1.2/8.1	t = 10 - 40 mm D ≥ 47 mm	BW
	8.1	t = 15 - 60 mm D ≥ 15 mm	BW, WPQR:23-STP-22
141	1.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 21 mm	FW
	1.3, 23	t = 1 - 4 mm	BW, BW
	23	t = 1 - 4 mm	FW, FW
	1.3	t = 1.4 - 4 mm	FW, FW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	BW, BW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	FW, FW
	2.1	t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	FW, FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Arkadiusz Bolek, IWE

geb. am: 1982

1. Vertreter:

Przemyslaw Pedrycz, Stufe C (IWS)

geb. am: 1985

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Produktionsstätte: ul. Karola Olszewskiego 19 c , 25-663 Kielce

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/079/19/1A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.