

CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i części
pojazdów zgodnie z EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.006

DVS ZERT GmbH niniejszym zaświadcza, że firma spawalnicza

Schwarz Technology Poland Sp.zo.o
ul Karola Olszewskiego 6
25-663 Kielce
Polska

wymagania
dla zakresu wg

Poziom klasyfikacji EN 15085-2:2020 CL1
w dziedzinie działalności P, S

w zakresie wskazanym w załączniku.

Ważność: 2023-05-22 do 2025-07-31

Düsseldorf, 2023-05-22

Miejsce i data wydania

Audytor wiodący: M.Eng. KOŁODZIEJ

podpisany na oryginale

Mgr inż. GURSCHKE

Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0079.006

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałowa zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23	t = 1.5 - 8 mm	FW
135	1.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 21 mm	BW
	1.2	t = 3 - 80 mm D ≥ 24 mm	BW
	1.3	t = 1 - 3 mm	FW
	1.3	t = 1 - 4 mm	BW
	2.1	t = 3 - 16 mm	BW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	FW
	2.1	t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	FW
	8.1	t = 1.5 - 6 mm D ≥ 4 mm	BW
141/135	1.2/8.1	t = 10 - 40 mm D ≥ 47 mm	BW
	8.1	t = 15 - 60 mm D ≥ 15 mm	BW
141	1.1	t = 3 - 12 mm D ≥ 21 mm	FW
	1.3, 23	t = 1 - 4 mm	BW
	23	t = 1 - 4 mm	FW
	1.3	t = 1.4 - 4 mm	FW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	BW
	2.1, 8	t = 3 - 16 mm	FW
	2.1	t = 3 - 16 mm D ≥ 24 mm	FW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania:

Arkadiusz Bolek, IWE

urodzony: 1982

1. Przedstawiciel:

Przemysław Pedrycz, Poziom C (IWS)

urodzony: 1985

Kolejni przedstawiciele:

-

Uwagi:

Nr. rejestru:

DVSZERT/15085/CL1/079/19/1A1

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.